

GEGRÜNDET 1892

# Rektol Klassik, Korbach



Fabrik und Grosshandlung  
individueller Oele und Fette

## REKTOL CL 100

Maschinenöl. Auch als Umlauf-, Industriegetriebe- oder Hydrauliköl verwendbar. Mit hoher chemischen Stabilität und Schutz vor Korrosion. Auch für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, da keine Verharzungsneigung. Greift keine handelsüblichen Dichtungen an.

- Neutral gegenüber handelsüblichen Dichtungen
- Hohes Lasttragevermögen des Schmierfilms
- Verlängert Ölgebrauchsdauer, hohe Alterungsbeständigkeit
- Nicht emulgierend
- Keine Schaumbildung
- Guter Korrosionsschutz

Die Originalrezepturen gemäß Spezifikation sind in unserer hauseigenen Produktion seit den 1970er Jahren (CLP ab 1979) fester Bestandteil der Verkaufspalette.

### SPEZIFIKATIONEN

DIN 51517 T2 CL  
DIN 51517 T3 CLP

### TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 15°C	g/ml	DIN 51757	0,875
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	>225
Stockpunkt	°C	DIN ISO 3016	- 14
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /sec	DIN 51562	100,0
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /sec	DIN 51562	11,5

Erhältlich in folgenden Gebindegrößen:

- 2 Liter Blechdose
- 5 Liter K`Stoff Kanister
- 20 Liter K`Stoff Kanister

Sondergebinde auf Anfrage.  
Stand: Mai 2018



Einsatz nach Vorschriften der Motorenhersteller.

Alle Kenndaten sind Mittelwerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen.

Rektol GmbH & Co. KG · Am Kniep 2 · 34497 Korbach · Tel.: 0 56 31-95 30-0 · Fax: 0 56 31-95 30-25 · E-Mail: [info@rektol.de](mailto:info@rektol.de) · Internet: [www.rektol.de](http://www.rektol.de)